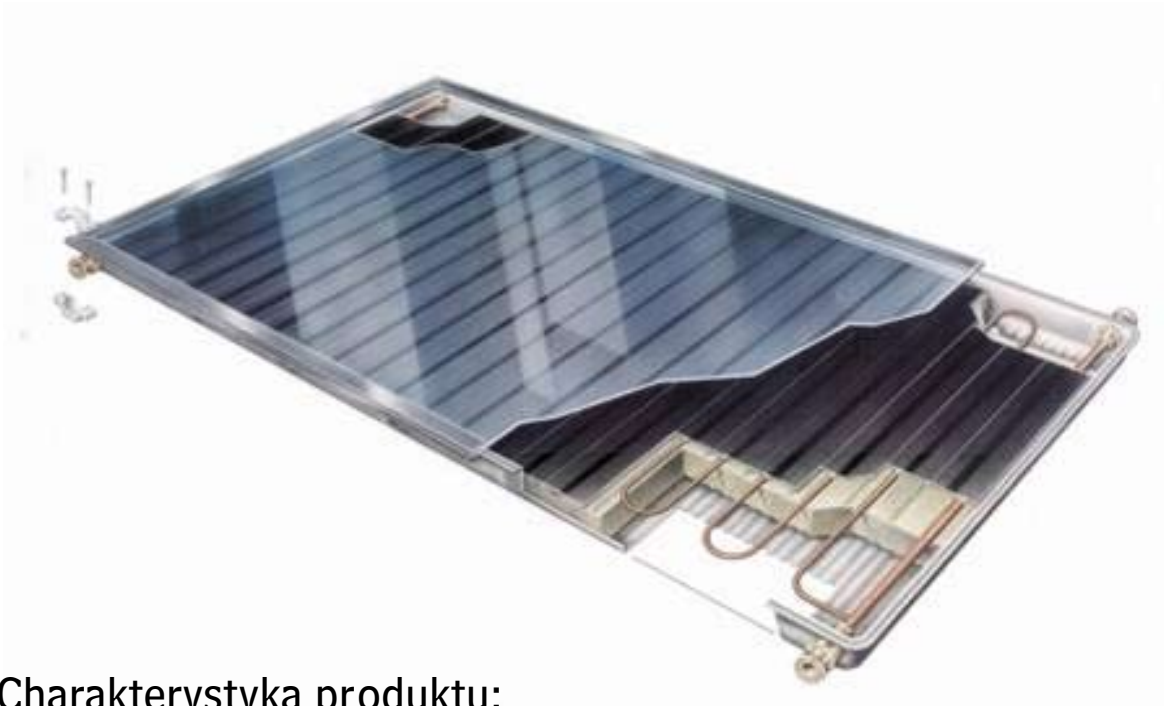


Kolektor słoneczny TS 300 oraz TS 300H



Charakterystyka produktu:

Zastosowanie - najczęściej stosowany oraz cenowo najdostępniejszy typ kolektora pionowego, odpowiedni dla większości aplikacji systemów solarnych :

- przygotowanie ciepłej wody użytkowej na cele gospodarstwa domowego
- sezonowe wspomaganie centralnego ogrzewania
- ogrzewanie wody w basenach wewnętrznych i zewnętrznych

Warstwa wysoko selektywna w dwóch wariantach (szkło bezpieczne wysoko transparentne):

- tlenek glinu ALOx (TS 300)
- tlenek tytanu BlueTec (TS 300H) o odcieniu ciemno niebieskim

12 lat gwarancji na:

- pełną kontrolę zapowietrzenia obudowy kolektora
- warstwę absorbera
- uzysk energetyczny

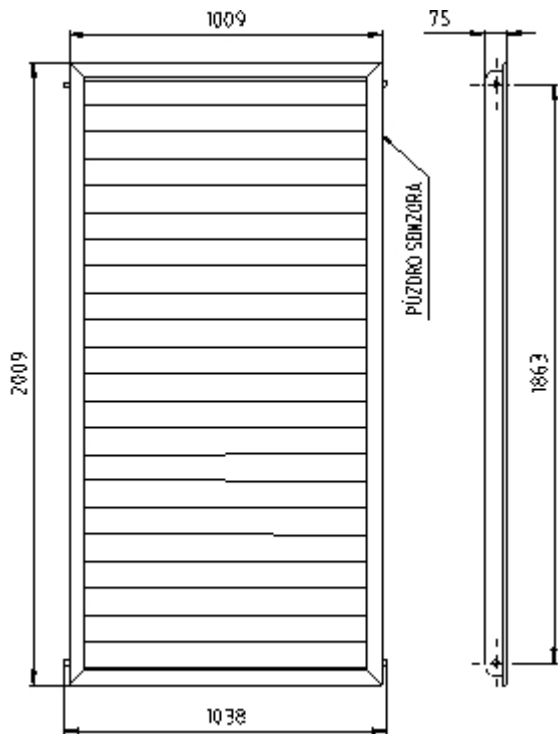


Kolektor słoneczny TS 300 i 300H

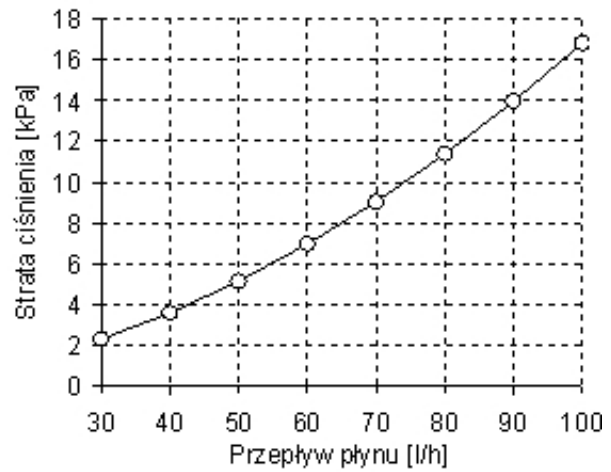
NAZWA	UWAGI
Powierzchnia w planie	2,03m ²
Powierzchnia absorpcyjna	1,75m ²
Wymiary zestawne	1040 x 2040 mm
Szyba okrywowa	Hartowana, solarna, gr. 4mm
Obudowa kolektora	tłoczona wana z nie korozyjnej blachy Al-Mg
Króćce przyłączeniowe	kołnierzowe sr. 26mm albo wyprowadzenia gładkie rura sr.18
Izolacja cieplna	Izolacja mineralna
Tuleja czujnika	dla czujnika sr. 6mm
Całkowita pojemność płynu	1,57L
Całkowity ciężar	37kg
Warstwa konwersyjna	ALOX
Chłonność słonecza. AM1.5	min. 0,95
Emisyjność cieplna 82°C	max. 0,16
Sprawność optyczna	81 %
Stała temperatura przy promieniow. 1000 W/m ² i temp. otoczenia 30°C	170°C
Temperatura robocza	poniżej 100°C
Maks. nadciśnienie medium ciepło nośnego	600kPa
Zalecony przepływ płynu ciepło nośnego	30 – 100 l/h na jeden kolektor
Uzysk energetyczny*	do 1 000 kWh/rok

* Uzysk energetyczny kolektora jest zależny od sposobu wykorzystania, położenia geograficznego, ustawienia kolektora oraz warunków mikroklimatycznych

Kolektor słoneczny TS 300 i 300H



Zależność straty ciśnienia kolektora
TS 300 na przepływie płynu przy
temperaturze 20°C



Przykładowy schemat połączenia kolektorów TS 300, TS 300H, TS 310

